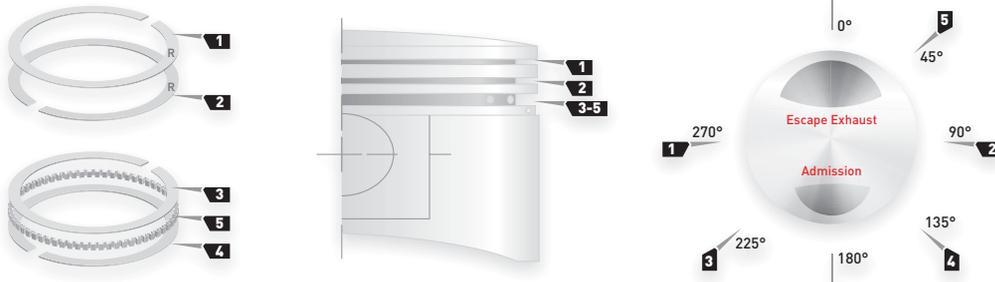


TEILE

Komplettes Zylinderkit	–	S6-7013501 / S6-7013502 / S6-7013601
Kompletter Kolben Ø 52,4 mm	–	S6-70135ET04
Kompletter Kolben Ø 58 mm	–	S6-70135ET01 / S6-70136ET01
Kolbenring-Set Ø 52,4 mm	–	S6-70135ET07
Kolbenring-Set Ø 58 mm	–	S6-70135ET02 / S6-70136ET02
Dichtungs-Set Ø 52,4 mm	–	S6-70135ET06
Dichtungs-Set Ø 58 mm	–	S6-70135ET03 / S6-70136ET03



1 Den Motor komplett reinigen

2 Den Motor zerlegen

- 2.1 Zylinderkopf und Zylinder entfernen.
- 2.2 Kolben und Kolbenbolzen entfernen. Pass dabei auf, dass nichts ins Kurbelgehäuse hinein fällt.

3 Dichtheit des Ventilsitzes prüfen

- 3.1 Schließen die Ventile dicht ab, kannst du mit dem Einbau fortfahren.
- 3.2 Schließt eines der Ventile nicht einwandfrei dicht ab, muss der Ventilsitz korrigiert werden.

4 Kolbenringe einsetzen

- 4.1 Setz die Kolbenringe (siehe linke Zeichnung) in die entsprechenden Kolbennuten (siehe mittlere Zeichnung) ein; achte bei den Kolbenringen 1 und 2 darauf, dass das „R“ nach oben zeigt.
- 4.2 Die Zeichnung rechts zeigt die Position der Ringstöße (Die „1“ zeigt dabei die Ringstoßposition von Ring 1, die „2“ diejenige von Ring 2, etc.).

5 Zylinderkit-Montage



WICHTIG: Um den Einbau zu erleichtern, empfiehlt es sich, zuerst alle Arbeitsschritte des Kolben-/Zylinder-Zusammenbaus abzuschließen und dann das Zylinderkit in das Kurbelgehäuse zu montieren.

- 5.1 Den neuen Kolben reinigen.
- 5.2 Eine der Kolbenbolzensicherungen in den Kolben einsetzen. Achte dabei darauf, dass sie korrekt in ihrer Nut sitzt.
- 5.3 Den Kolben auf den Pleuel setzen und mit dem neuen Kolbenbolzen befestigen.
- 5.4 Die zweite Kolbenbolzensicherung in die entsprechende Nut einsetzen.

6 Den Zylinder (nach Prüfung) einbauen

- 6.1 Das Kurbelgehäuse im Zylinderfußbereich gründlich reinigen, um Reste der Originaldichtungen zu entfernen.
- 6.2 Die Fußdichtung auf das Kurbelgehäuse auflegen und die Passstifte einsetzen.
- 6.3 Den Zylinder über die Passstifte schieben und, ohne Gewalt anzuwenden, in das Kurbelgehäuse einsetzen. Sicherstellen, dass der Zylinderfuß nicht im Gehäuse anstößt.

7 Zylinderkopf-Montage



DAS VERDICHTUNGSVERHÄLTNISSOLLTE BEI 11:8 LIEGEN. WENN NÖTIG, ÜBERPRÜFEN UND ANPASSEN.

- 7.1 Die Steuerketten-Führungsschiene befestigen.
- 7.2 Die neue Kopfdichtung und die zwei Passstifte einsetzen.
- 7.3 Den Zylinderkopf auf die Stehbolzen setzen.
- 7.4 Die vier Stehbolzen über Kreuz mit einem Drehmoment von 27,5 Nm anziehen.
- 7.5 Die Steuerkette befestigen.
- 7.6 Den Zylinderkopfdeckel wieder montieren.
- 7.7 Die Zündkerze überprüfen und, wenn nötig, ersetzen.

8 Zündung

- 8.1 Halte dich genau an die originale Zündzeitpunktverstellung, wie sie vom Hersteller vorgegeben wird.

9 Vergaser / Einspritzung

- 9.1 Alle Tests wurden mit originale Vergaser / originaler Kraftstoffeinspritzung durchgeführt.

10 Schmierstoff

- 10.1 Verwende das vom Hersteller empfohlene Schmieröl.

11 Auspuffanlage

- 11.1 Die Auspuffanlage muss sich in einem technisch guten Zustand befinden, alle Drosslungen müssen entfernt sein.
- 11.2 Die Tests wurden mit Original-Auspuff und YASUNI SCOOTER 4 durchgeführt.

12 Einfahrzeit

- 12.1 Während der ersten 60 Minuten solltest du nicht mehr als Halbgas fahren. Danach ist die Einfahrzeit abgeschlossen.
- 12.2 Es ist sehr wichtig, den Ölstand während der ersten 300 km des Öfteren zu kontrollieren.



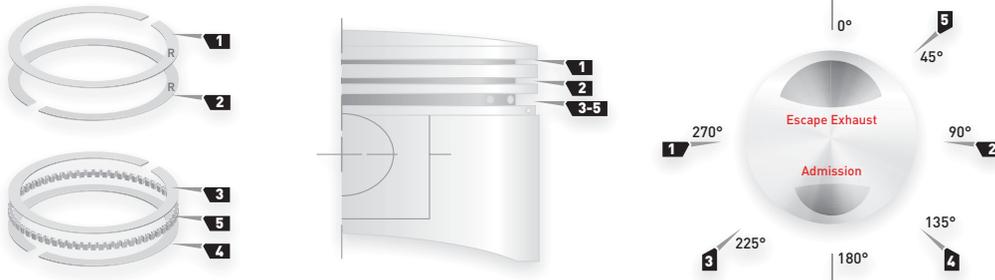
WICHTIG: ALLE ZYLINDERTESTS WURDEN DURCHFÜHRT UNTER VERWENDUNG VON UNBEARBEITETEN ORIGINALTEILEN (ORIGINAL-ZYLINDER-KOPF, ORIGINAL-NOCKENWELLE ETC.)

Neuerungen und Dokumentationen unter:

<http://www.stage6.de/instructions/S6-7013502>

PARTS

Complete cylinder kit	–	S6-7013501 / S6-7013502 / S6-7013601
Complete piston Ø 52.4 mm	–	S6-70135ET04
Complete piston Ø 58 mm	–	S6-70135ET01 / S6-70136ET01
Piston Ring set Ø 52.4 mm	–	S6-70135ET07
Piston Ring set Ø 58 mm	–	S6-70135ET02 / S6-70136ET02
Gasket set Ø 52.4 mm	–	S6-70135ET06
Gasket set Ø 58 mm	–	S6-70135ET03 / S6-70136ET03



1 Clean the Entire Engine

2 Disassemble the Engine

- 2.1 Remove the head and the cylinder from the crankcase.
- 2.2 Remove the piston and the pin. Make sure that nothing falls into the crankcase.

3 Ensure Correct Sealing of the Valve

- 3.1 If the valves seal properly, continue with the assembly.
- 3.2 If the valves don't seal properly, please address this problem.

4. Piston Ring Assembly

- 4.1 Fit the rings from the left drawing into the corresponding grooves as seen in the middle drawing; the "R" on the rings 1 & 2 denote the upper surface.
- 4.2 Drawing 3 shows how to position the ring end gaps (i.e.: number 1 shows the ring end gap of ring 1, number 2 shows the ring end gap of ring 2 etc.).

5 Cylinder Kit Assembly

VERY IMPORTANT: In order to make the installation easier, we recommend completing all piston/cylinder assembly operations before fitting the cylinder kit into the crankcase.

- 5.1 Clean the new piston.
- 5.2 Install one of the two circlips in one side of the piston, ensuring that it's properly seated in its groove.
- 5.3 Line up the piston on the connecting rod and insert the new piston pin from the other side.
- 5.4 Secure the piston pin with the other circlip.

6 Insert the Cylinder (After Verification)

- 6.1 Clean the crankcase around the opening for the cylinder, thoroughly removing any residues from the original base gasket.
- 6.2 Lay the new base gasket in place on the crankcase and insert the dowels.
- 6.3 Slide the cylinder onto the stud bolts and gently insert it into the crankcase opening. Make sure that the cylinder base enters the opening squarely and doesn't damage the crankcase.

7 Head Assembly

COMPRESSION SHOULD BE 11:8. CHECK IF NECESSARY.

- 7.1 Install the camchain guide blade.
- 7.2 Position the new head gasket and insert the two dowels.
- 7.3 Slide the head onto the stud bolts.
- 7.4 Tighten the four stud bolts in a criss-cross pattern to a torque of 27.5 Nm.
- 7.5 Fit the cam chain.
- 7.6 Refit the head cover.
- 7.7 Check the spark plug and change it, if necessary.

8. Ignition

- 8.1 The original spark advance given by the manufacturer is to be strictly adhered to.

9 Carburettor / Injection

- 9.1 All the tests have been performed with the original carburettor / injection.

10 Lubricant

- 10.1 Use the oil recommended by the manufacturer.

11 Exhaust System

- 11.1 The exhaust system must be in good condition (de-restricted).
- 11.2 Tests made with original exhaust and YASUNI SCOOTER 4.

12 Running-In Period

- 12.1 Don't open the throttle more than halfway for the first 60 minutes of running. After this time, the running-in period is over.
- 12.2 It's very important to control the oil level during the first 300 km.

IMPORTANT:

ALL THE CYLINDER TESTS HAVE BEEN MADE USING ORIGINAL PIECES WITHOUT ANY MODIFICATION (ORIGINAL HEAD, ORIGINAL CAMSHAFT etc.).

Updates and documentation available at:

<http://www.stage6.de/instructions/S6-7013502>