

Vielen Dank, dass du dich für das **Stage6 MAXIDRIVE Kupplungsscheiben-Set** entschieden hast. Lies dir diese Anleitung bitte vor dem Einbau sorgfältig durch und heb sie für eventuelle spätere Fragen auf.

⚠ BITTE BEACHTE:

- Um die Kupplungsscheiben einzubauen, müssen untenstehende Schritte sorgfältig befolgt werden. Sollten diese Schritte nicht beachtet werden, übernehmen wir keine Verantwortung für eventuell entstehende Schäden.
- Bitte achte darauf, die richtigen Werkzeuge zu verwenden.
- Bitte bearbeite nur die Teile, die in dieser Anleitung behandelt werden.

ERKLÄRUNG DER SYMBOLE

- Bitte vor dem Einbau Schraubensicherung auftragen.
- Gibt das Anzugsdrehmoment an.

1-1 ZUBEHÖR

1 Reibscheibe x6	2 Stahlscheibe 1 x5	3 Stahlscheibe 2 x2	4 Verstärkte Kupplungsfeder x6	5 Extrastarke Kupplungsfeder x6

1-2 OPTIONAL ERHÄLTICHE PRODUKTE

1 STAGE6 MAXIDRIVE CNC Riemenscheibe	2 STAGE6 MAXIDRIVE Wandler	3 STAGE6 MAXIDRIVE Variator
S6-5113601	S6-5813605	S6-5813601

2 EINBAUANLEITUNG

Einbaureihenfolge

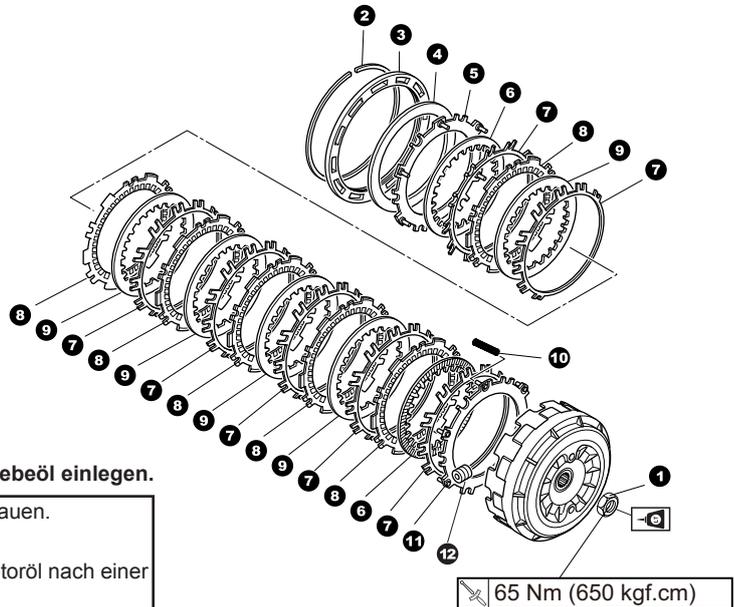
- 1 Mutter
- 2 Sprengring
- 3 Federanschlag
- 4 Federscheibe 1
- 5 Druckplatte
- 6 Stahlscheibe 2
- 7 Federscheibe 2
- 8 Reibscheibe
- 9 Stahlscheibe 1
- 10 Kupplungsfeder
- 11 Druckscheibe
- 12 Rollengewichteinheit

⚠ Vor dem Einbau die Kupplungsscheiben über Nacht in Getriebeöl einlegen.

Die Kupplungsscheiben bitte in der angegebenen Reihenfolge einbauen. Der Ausbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Damit die Kupplung einwandfrei funktioniert, empfehlen wir, das Motoröl nach einer Einfahrzeit von einem Monat bzw. nach 500km zu wechseln.

Während dieser Zeit kann ein leichter Kupplungsschlupf auftreten. Dies ist normal, und der Schlupf wird nach der Einfahrzeit wieder verschwinden.



3 EINSATZ KUPPLUNGSFEDERN

Kupplungsfeder	Einkuppeldrehzahl	Federrate	Anwendung
Verstärkte Kupplungsfeder	2500 U/min	+80%	Alltäglicher Straßenverkehr (Originale Einkuppeldrehzahl 2000 U/min)
Extrastarke Kupplungsfeder	2600 U/min	+120%	Rennen

Thank you for purchasing the **Stage6 MAXIDRIVE Clutch Disc Set**. Please make sure to read the instructions carefully before installation. We recommend keeping the instructions for future reference.

NOTE

- To install the clutch disc set, please follow the steps as described below. We shall not be liable for and do not provide warranty for any damage caused by not following the instructions properly.
- Please make sure to use the correct tools for installation.
- Do not modify any parts unless specifically advised by us to do so.

EXPLANATION OF SYMBOLS

- Please apply thread glue before installation.
- Indicates the tightening torque.

1-1 COMPONENTS

1 Friction plate x6	2 Plain plate 1 x5	3 Plain plate 2 x2	4 Hard clutch spring x6	5 Extra hard clutch spring x6

1-2 ADDITIONAL PRODUCTS

1 STAGE6 MAXIDRIVE CNC Drive Face S6-5113601	2 STAGE6 MAXIDRIVE Rear Pulley S6-5813605	3 STAGE6 MAXIDRIVE Variator S6-5813601

2 INSTALLATION INSTRUCTIONS

Order of components

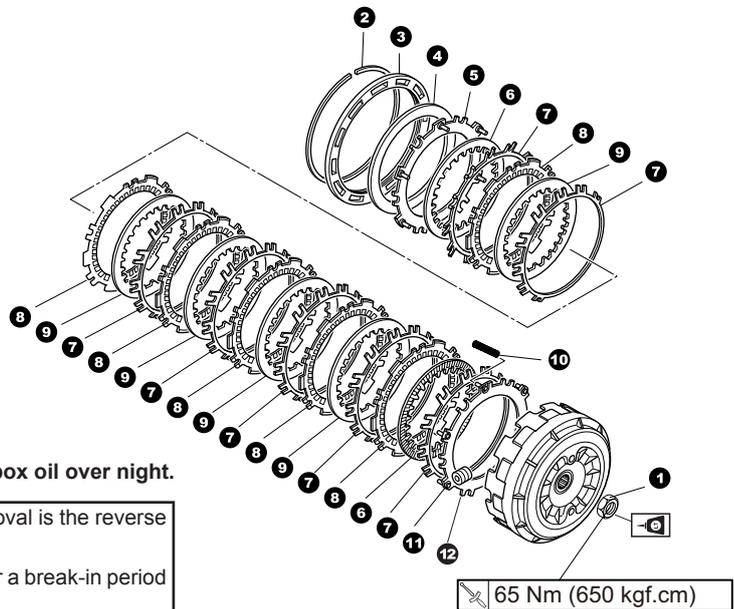
- 1 Nut
- 2 Snap ring
- 3 Spring stop plate
- 4 Spring disc 1
- 5 Pressure plate
- 6 Plain plate 2
- 7 Spring disc 2
- 8 Friction plate
- 9 Plain plate 1
- 10 Clutch Spring
- 11 Thrust weight plate
- 12 Roller weight assy

⚠ Before installation, please let the clutch plates soak in gearbox oil over night.

Please assemble the discs in the order as seen in the picture. Removal is the reverse procedure.

To ensure peak clutch operation, please change the gearbox oil after a break-in period of 1 month or 500km.

During the break-in period, it is normal for slight slippage to occur. After this period, the slippage should disappear again.



3 CLUTCH SPRING OPERATION

Clutch spring	Clutch engages at:	Spring rate	Application
Hard clutch springs	2500RPM	+80%	For general road traffic (Original set-up: engagement at 2000 RPM)
Extra-hard clutch springs	2600RPM	+120%	For racing